

# Plan para migrar el inventario de Corridor 10 a Corridor Go

## 1. Orden de migración del inventario

De acuerdo a la clasificación del material descrita en la [Política de confiabilidad del Almacén Técnico](#), el material se clasifica por su categoría de la siguiente forma:

- **Material categoría A:** Representa el 20% del total de ítems, pero el 80% del valor del inventario (Rotables y material consumible de alto costo).
- **Material categoría B:** Representa el punto intermedio de la distribución, entre material de alto costo y el material de bajo costo.
- **Material categoría C:** Representa el 80% del total de ítems, pero sólo el 20% del valor del inventario (hardware y material de bajo costo).

Como política de TAR, el material registrado en el sistema Corridor 10 se migrará al sistema Corridor Go en el siguiente orden:

1. Material operativo categoría A
2. Material operativo categoría B
3. Material operativo categoría C
4. Material fuera de servicio, reparable y de alta rotación
5. Material fuera de servicio, reparable y de baja rotación

Una vez migrado el material enlistado arriba, se procederá con lo siguiente:

1. Depuración y migración virtual de los materiales registrados en Corridor 10 con estatus "Out to vendor."
2. Desecho del material scrap, de acuerdo al [Procedimiento para manejar y eliminar el material scrap de las aeronaves](#).

## 2. Método para migrar los materiales de sistema a sistema

El Responsable de Almacén de Redwings debe asegurarse de asignar los siguientes recursos para la ejecución de este método:

- 2 almacenistas trabajando simultáneamente en este método
- 1 laptop
- 1 impresora de etiquetas
- Etiquetas suficientes para el material que se va a migrar
- Lista de materiales objetivo (provista por el Supervisor de Almacén y Planeación de Materiales de TAR)

Los almacenistas asignados a esta tarea deberán seguir el [Método para migrar los materiales de sistema a sistema](#).

From:

<https://wiki.tarmexico.com/> - **TAR MÉXICO**

Permanent link:

<https://wiki.tarmexico.com/mpit/166/1>



Last update: **17/11/2021 16:23**