

Método para migrar los materiales de sistema a sistema

Se recomienda que, de los dos almacenistas asignados, uno se encuentre capturando la información en el sistema y el otro verificando y acomodando físicamente los materiales.

El método es el siguiente:

1. Acudir al rack y Bin que se encuentra en tu guía de referencia y extraer el Número de Parte (PN) en el orden indicado.
2. Cotejar PN, Número de serie (SN), Lote, y cantidad extraída con lo indicado en tu guía de referencia.
3. Dictar a tu compañero el PN para que sea buscado, verificado y confirmado con su SN y/o Lote en Corridor 10.
4. El encargado de la captura, buscará el PN recibido en Corridor 10, una vez detectado, procederá a realizar una salida de sistema.
5. Una vez descargado de Corridor 10, pasar a Corridor Go y realizar un ingreso con los datos que físicamente le dictó su compañero y que deberán coincidir con lo descargado de Corridor 10. En caso de existir alguna discrepancia, notificar de inmediato al Supervisor de Almacén y Planeación de Materiales.
6. Una vez ingresado a Corridor Go, asignar nuevo Bin según la guía de referencia e imprimir las etiquetas necesarias para su nueva identificación.
7. El encargado de la manipulación de las partes físicas garantizará que no queden visibles etiquetas pasadas y acomodará en el Bin correspondiente.
8. Pasar al siguiente PN indicado en tu guía de referencia y repetir el proceso.

From:
<https://wiki.tarmexico.com/> - **TAR MÉXICO**

Permanent link:
<https://wiki.tarmexico.com/mpit/166/2?rev=1621897290>



Last update: **17/11/2021 16:26**