

Condiciones

Consideraciones generales que deben cumplir todos los materiales, independientemente de su naturaleza

- Condición del empaque: El material que sea recibido esté adecuadamente empacado y se revisa por roturas en el empaque.
- Condición Física: Verificar la condición física el material por; golpes, falta de partes, corrosión, roturas, documentación tanto del transportista como del remitente.
- Documentación: Esté claramente identificado, con su número de parte (N/P), número de serie (N/S) ya sea con tarjeta, números grabados, leyendas impresas, en el cuerpo del material y/o en el empaque principal y deben concordar con la documentación que lo acompaña (8130-3, EASA Form 1, Certificado de Conformidad para material consumible).
- Conformidad: El N/P, cantidad y descripción del material recibido debe concordar con lo solicitado en la requisición de material.

Componentes rotables, ya sea que provengan de reparación o de compra

- Certificado de Reparación (FAA 8130-1, Certificado de Reparación Taller AFAC, EASA Forma 1), indicando el nombre y número de permiso del taller en el cual se reparó, la orden de trabajo, de la liberación de mantenimiento; la firma o sello del inspector, nombre, firma y número de licencia del mecánico o supervisor y la fecha.
- Verificar que la reparación se realizó conforme a la orden de compra correspondiente.
- Las hojas de parámetros de prueba en banco (Shop findings report)
- Componentes nuevos se aceptan con un certificado de Origen del Fabricante.

Material consumible (hardware)

- Partes nuevas se aceptan con un certificado de Origen del Fabricante o Certificado de Conformidad.
- El material debe estar correctamente identificado.
- Los números de parte o lote deben contar con certificado de origen o 8130-3 o equivalente.
- O-rings, o empaques deben estar empacado individualmente.
- No se permiten grapas en los empaques.

Productos químicos

- La fecha de caducidad (que no expire antes de ser usado en el taller).

- La documentación técnica (technical data sheet) para conocer sus compuestos, forma de uso, aplicación.
- La documentación de seguridad (material safety data sheet) que nos indica, su composición, condiciones de almacenamiento, incompatibilidad con otros materiales y peligrosidad.

Equipo y herramienta

- Su tarjeta de identificación, indicando el nombre y número de permiso de la Dirección General de Aeronáutica Civil del taller en el cual se reparó, la orden de trabajo, la fecha de la “Liberación de Mantenimiento”, la firma o sello del inspector, la firma del mecánico o supervisor.
- La etiqueta pegada al cuerpo del instrumento o herramienta, en la cual indique la Fecha de vencimiento de la calibración.
- Las hojas de parámetros de prueba en banco, que deberá incluir la información de Calibración del patrón con el que fue comparado.

From:

<https://wiki.tarmexico.com/> - **TAR MÉXICO**

Permanent link:

<https://wiki.tarmexico.com/mpit/155/2?rev=1620259042>



Last update: **17/11/2021 16:26**